



単位：mm

呼び径 (1)		止 め 輪 寸 法						
		d ₃		t		b		r
1	2	寸法	公差	寸法	公差	寸法	公差	最大
JDR-20		21.3	+0.5 0	1	±0.07	2	±0.1	0.3
22		23.3						
25		26.7						
28		29.9						
30		31.9	+1 0	1.2	±0.08	2.8	±0.12	0.7
	32	34.2						
35		37.5						
	37	39.5						
40		43.1	+1.2 0	1.5	±0.08	3.5	±0.12	0.7
	42	45.1						
45		48.1						
	47	50.1						
50		53.8	+1.2 0	1.75	±0.08	4	±0.12	0.7
52		55.8						
55		58.8						
	56	59.8						
62		65.8	+1.4 0	2	±0.09	5	±0.15	0.7
	63	66.8						
68		72.1						
72		76.1						
75		79.1	+1.4 0	2.5	±0.09	6	±0.15	0.7
80		85						
85		90						
90		95						
95		100	+1.4 0	3	±0.09	6	±0.15	0.7
100		105						

注：(1)呼びは、1 欄のものを優先し、必要に応じて2 欄の順とする。

